CONGÉLATEUR | Congélateurs coffre

HN 80

CONGÉLATEURS COFFRES ▶ COUVERCLE SUPÉRIEUR VITRÉ

CUSTOMIZATION AVAILABLE
PERSONALIZZAZIONE DISPONIBILE

-18° -10°

60 mm | C1 -18°C | D ENERGY CLASS | A +16°C/80RH +30°C/55RH | GAS R600a

DÉTAILS

Couvercle supérieur en verre trempé

Ensemble de rondelles d'espacement inclus

Roulettes pour positionnement facile

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Congélateur coffre 80 L avec couvercle supérieur vitré	•
Face externe en plaque laquée noire, face interne en plaque laquée grise	•
Refroidissement statique	•
Dégivrage manuel	•
Agent moussant : Cyclopentane (60 mm par côté)	•
Poignée fixée le long du profilé de porte	•
Seul verre de sécurité trempé (Low-E)	•
Ensemble de rondelles d'espacement inclus	•
Roulette N° 4 (N° 1 à l'avant avec frein)	•
Classe énergétique: D	•

DIMENSIONS DU PRODUIT

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	**77 L**
Température	**C1 (-18°C)**
Consommation	**1.26 kWh/24h**
Puissance nominale	**100 W**
Niveau de bruit	**36 dB(A)**
Poids net	**29 Kg**
Poids brut	**34 Kg**
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	**569x569x849**
Dimensions internes (LxPxH mm)	**458x458x460**
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	**585x585x880**
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	**80/160/240**

CERTIFICATIONS

CE RoHS